

TAKEUCHI®

DER MOBILBAGGER
TB 370 W



TB 370 W

KRAFTPAKET AUF VIER RÄDERN

Manövrieren auf höchstem Niveau: Die kompakte Größe des TB 370 W ermöglicht eine mühelose Navigation selbst auf engsten Baustellen. Die robuste Stahlblechkonstruktion garantiert dauerhafte Einsatzbereitschaft. Darüber hinaus überzeugt der TB 370 W mit seiner beeindruckenden Leistung, die jede Herausforderung spielend meistert.

▪ **BEEINDRUCKENDE POWER** durch Highflow- und Hochdruckhydraulik mit 120 l/min und 24,5 MPa auf Zusatzsteuerkreis 1

▪ **KONSTANTE GESCHWINDIGKEIT** durch Tempomat mit 20-stufiger Einstellung

▪ **BESTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch eine der StVZO entsprechende Beleuchtung in moderner LED-Technik

▪ **EXTREM WENDIG** durch kompakten Radstand und großen Radeinschlagwinkel

Zum TB 370 W



▪ **ERMÜDUNGSFREI ARBEITEN** durch multifunktionale, ergonomisch geformte Joysticks (AUX 1, 2 und 4, Verstellausleger und Planierschild über prop. Schieberegler)

▪ **ABSOLUT FLEXIBEL** durch drei simultan ansteuerbare Zusatzsteuerkreise mit programmierbarer Druck- und Litermenge (1, 2 und 4)

▪ **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

▪ **HERVORRAGENDER ÜBERBLICK** durch serienmäßige 270°-Umfeldkamera

▪ **GELÄNDEGÄNGIG** durch Platzierung aller Tanks im Oberwagen und zuschaltbare Differenzialsperre

▪ **FLÜSSIGE ABLÄUFE** durch automatische Feststellbremse für den Baggerbetrieb

AUSRÜSTUNG

WIE GEWÜNSCHT: INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Bauprojekte sind vielfältig und oft herausfordernd – darum möchten wir Ihnen genau die Maschine zur Verfügung stellen, die auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist. So rüsten wir Ihren TB 370 W nach Wunsch mit hydraulischen oder vollhydraulischen Wechslern aus und bieten Ihnen hierzu Powertilt oder Tiltrotatoren. Für schnelleres und effizienteres Arbeiten.

KOMFORTABEL KUPPELN: DIE VOLLHYDRAULISCHEN LÖSUNGEN

- **HOHE ZEITERSPARNIS** durch Kuppeln aus der Kabine heraus – die Kupplungen für den Zusatzsteuerkreis 1 und 2 sowie die Leckölleitung liegen im Schnellwechsler
- **KOMFORTABLES HANDLING** durch automatisch hergestellte Verbindung mit der Zusatzhydraulik bei Aufnahme eines hydraulischen Werkzeugs bzw. Schließen des Wechslers



PERFEKTER AUSTAUSCH: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **IDEAL FÜR DEN EINSATZ VON SYMLOCKWERKZEUGEN** durch extrabreite Aufnahmeklauen am Schnellwechsler
- **ABSOLUT PASSGENAU** durch Zentrierpunkte rechts und links am Schnellwechsler
- **GESCHÜTZTES ARBEITEN** durch hydraulische Sperrverriegelung (verhindert ungewolltes Öffnen des Schnellwechslers nach Werkzeugwechsel)
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Zusatzklaue, die mittig zwischen den Aufnahmeklauen angebracht ist und die Aufnahmewelle umschließt (verhindert das Lösen des Anbaugeräts auch bei Fehlverriegelung)

ERWEITERTER WIRKUNGSKREIS: DER POWERTILT

- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** im Einsatz durch Arbeitsbereich von $2 \times 90^\circ$ und optimale Beweglichkeit aller Anbaugeräte
- **STÖRUNGSFREI ARBEITEN** durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen auf dem Löffelstiel und weiter zum Schnellwechsler



DREH- UND SCHWENKPUNKT: DIE TILTROTATOREN

Jedes Versetzen einer Baumaschine kostet Zeit und Geld. Außerdem kann dabei immer der Untergrund beschädigt werden. Tiltrotatoren sorgen dafür, dass Sie die Anbaugeräte simultan drehen und schwenken können. Dadurch sind Sie in der Lage, mehr Arbeiten aus einer Position heraus zu verrichten.



AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, verfügt der TB 370 W über vier Zusatzsteuerkreise. Dies bietet Ihnen eine Vielzahl von Vorteilen:

- **WIRTSCHAFTLICH** durch vier hydraulische Zusatzsteuerkreise zum Anbauen anspruchsvoller Zusatzgeräte mit mehreren Funktionen
- **ABSOLUT FLEXIBEL** durch einstellbare Druck- und Litermengen der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 (mit einem Werkzeugsymbol hinterlegbar)
- **HOCHPERFORMANT** durch Highflow- und Hochdruckhydraulik mit 120 l/min und 24,5 MPa auf Zusatzsteuerkreis 1
- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch elektrisch gesteuertes und programmierbares Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik

Der erste Zusatzsteuerkreis hat auf dem Joystick zusätzlich eine Schwarz-Weiß-Steuerung und eine Dauerbetriebsschaltung. Das ist besonders komfortabel beim Einsatz von Anbaugeräten, die über längere Zeiträume betrieben werden, z. B. Mulcher und Fräsen.

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, mehrere Anschlüsse auf einmal zu verbinden. Der Wechsel auf ein passendes Werkzeug wie den TOKU Hydraulikhammer ist in Sekundenschnelle möglich. Das spart wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Für den in Japan gefertigten Hammer sprechen gleich mehrere schlagkräftige Argumente:

- **STABILE LEISTUNG** durch eine Schlagenergie liefernde Stickstoffkammer
- **HOHE EFFIZIENZ** durch unkomplizierte Technik
- **ROBUSTE KONSTRUKTION** mit nur zwei beweglichen Teilen
- **GROSSE ZUVERLÄSSIGKEIT** durch hohe Qualität aller Bauteile



AUTOMATISCH RICHTIG: DER TEMPOREGLER

Über den serienmäßigen Temporegler lassen sich die Geschwindigkeiten im Straßenfahr- und Arbeitsmodus stufenweise in 20 Schritten einstellen. Damit eignet er sich insbesondere für längere Fahrten oder Arbeiten mit konstant niedriger Fahrgeschwindigkeit und einem Anbaugerät mit hohem Volumenstrom.



AUSSTATTUNG



GUT UNTERWEGS: DAS FAHRWERK UND DER UNTERWAGEN

Das robust konstruierte Fahrwerk eröffnet ein breites Feld von Einsatzmöglichkeiten:

- **EXTREM WENDIG** durch kompakten Radstand und großen Radeinschlagwinkel
- **FLEXIBEL EINSETZBAR** durch die geringe Breite von nur 2.100 mm, damit ist auch das Durchfahren enger Passagen, z. B. bei innerstädtischen Baustellen, problemlos möglich
- **PRÄZISES MANÖVRIEREN** durch Untersetzungsgetriebe mit zwei Stufen für Straßenverkehr und Gelände
- **STARKER VORTRIEB** durch zuschaltbare Differenzialsperre an der Hinterachse (mechanische Verbindung beider Räder) bei aktivierter Untersetzung
- **GELÄNDEGÄNGIG** durch große Bodenfreiheit und Kardanwellenschutz; keine Vitalkomponenten am unteren Teil der Maschine verbaut
- **VERGRÖßERTE STANDFLÄCHE** durch optionale Pratzen
- **AUSREICHENDER PLATZ** durch zwei große Stauboxen für Anschlagmittel, Werkzeug, Kanister etc.

AUTOMATISCH UND BEQUEM: DIE FESTSTELLBREMSE

Im Arbeitsmodus schaltet sich die Feststellbremse des TB 370 W automatisch bei jedem Stopp ein und wird durch einen einfachen Druck auf das Gaspedal wieder gelöst. Dieses System gewährleistet maximalen Komfort und erspart das manuelle Betätigen der Bremse bei jedem Stopp und Start. Das optimiert nicht nur den Arbeitsfluss, sondern erhöht zugleich auch den Bedienungskomfort.



ANTRIEB UND WARTUNG

LEISTUNGSSTARK: DER MOTOR UND DIE ABGASNACHBEHANDLUNG

Der TB 370 W erfüllt alle Anforderungen an eine sparsame, leistungsfähige Maschine:

- **STARKER ANTRIEB** durch leistungsstarken Motor mit 54,6 kW/74,2 PS in Kombination mit sieben Pumpen und separatem hydrostatischem Antrieb

- **UMWELTSCHONEND** durch Dieseloxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF)
- **STABILE PERFORMANCE BEI HITZE** durch erstklassige Kühlleistung mit massivem Alukühler und nebeneinander angeordneten Kühlelementen
- **UNKOMPLIZIERT** durch automatische Regeneration der Abgasanlage

Der innovative, nach oben verlegte Auspuff verhindert durch die Streuung des Abgasstroms die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht direkt den Abgasen ausgesetzt.



GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

Bei der Wartung kommt Ihnen die durchdachte Konstruktion des TB 370 W entgegen:

- **LEICHTE HANDHABUNG** durch mit Gasdruckfedern ausgestattete und weit zu öffnende Motorhaube aus Stahlblech
- **ZEITERSPARNIS** durch Betankungspumpe mit serienmäßiger Abschaltautomatik
- **OPTIMALER ZUGANG** zu allen Motor- und Hydraulikaggregaten



PERFEKTER ZUGANG: DIE KIPPBARE KABINE

Sie möchten auf dem Bau keine Zeit verlieren? Schon gar nicht durch erschwerte Wartungsarbeiten? Dann werden Sie sich über die kippbare Kabine des TB 370 W freuen:

- **GESENKTER ARBEITSAUFWAND** durch vereinfachte Handhabung – dank unterstützender Gasdruckfedern kann die Kabine von einer Person gekippt werden
- **KÜRZERE SERVICEZEITEN** durch vereinfachten Zugang zu den unter der Kabine verbauten Hydraulikaggregaten – ohne Wegschrauben von Blechen oder Zwischenrahmen
- **SICHERE WARTUNGSARBEITEN** durch verlässliche Arretierung der Kabine



KABINE

FREIRAUM: DIE FAHRERKABINE

Die geräumige Komfortkabine mit hoher Sitzposition bietet eine exzellente Rundumsicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:



- **ERGONOMISCHES SITZEN** durch luftgefederten Komfortsitz mit 6-fach-Verstellung und am Sitz befestigten mitschwingenden Bedienkonsolen, serienmäßiger Sitzheizung sowie verstellbarem Lenkrad (in Höhe und Längsrichtung)
- **OPTIMALE SICHT** auf das rechte Rad durch geänderte Position des LCD-Farbdisplays
- **ANGENEHMES KLIMA** durch serienmäßige Klimaautomatik mit Umluftfunktion
- **LEICHTE HANDHABUNG DER FRONTSCHIEBE** durch Gasdruckfedern
- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinentürausschnitt
- **KOMFORTABEL UND PRAKTISCH** durch Staufach, DAB+-Radio mit Bluetoothfunktion, Stromversorgung über 2 USB-A-Anschlüsse, Mikrofoneingang für Freisprecheinrichtung und Getränkehalter

ALLES IM GRIFF: DIE STEUERUNG

- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE STEUERUNG** durch hydraulisch vorgesteuerte multifunktionale Joysticks mit sechs prop. Schieberegler für die Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4, den Verstellausleger und das Planierschild
- **ERMÜDUNGSFREIES ARBEITEN** durch ergonomisch geformten Joystick mit Handauflage



EINFACH GEMACHT: DER TOUCHSCREEN UND DIE DREHKNOPFBEDIENUNG

Sofort im Bild: Auf dem 8-Zoll-Farb-Touchscreen samt Jog-Dial-Bedienelement können Sie sich schnell und unkompliziert über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren oder die Klimaanlage bzw. das Radio steuern. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck- und Litermengen für den 1., 2. und 4. Zusatzsteuerkreis lassen sich hier abrufen. Weitere Benefits:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag-Nacht-Design
- **BEDIENERFREUNDLICH** durch klare Symbolik und übersichtlichen Aufbau mit Bildschirmteilung bei aktiver Rückfahrkamera

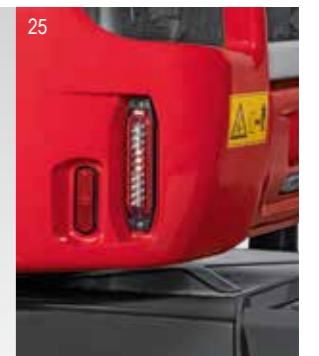


SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

- **OPTIMALE SICHTVERHÄLTNISS**e durch der StVZO entsprechendes Tagfahr-, Ablend- und Fernlicht sowie Blinker und Heckleuchten in moderner LED-Technik

- **INTUITIVE BEDIENUNG** durch unkomplizierte Einstellmenüs
Der drucklose Rücklauf – z. B. für den Einsatz des TOKU Hydraulikhammers – kann im Programm für Werkzeuge hinterlegt werden.

- **PERFEKT AUSGELEUCHTETES UMFELD** durch sechs LED-Arbeitscheinwerfer
- **KOMFORTABLERES AUSSTEIGEN** durch kurzes Nachleuchten der Seitenscheinwerfer und Ausleuchten des Bodens nach Ausschalten der Zündung
- **SICHERES ARBEITEN** durch eine 270°-Umfeldkamera mit Nah- und Weitwinkel – für Objekte direkt an der Maschine und sich nähernde Fahrzeuge



TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweise auf kritische Fahrzeugwerte

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Fall einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



27

IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

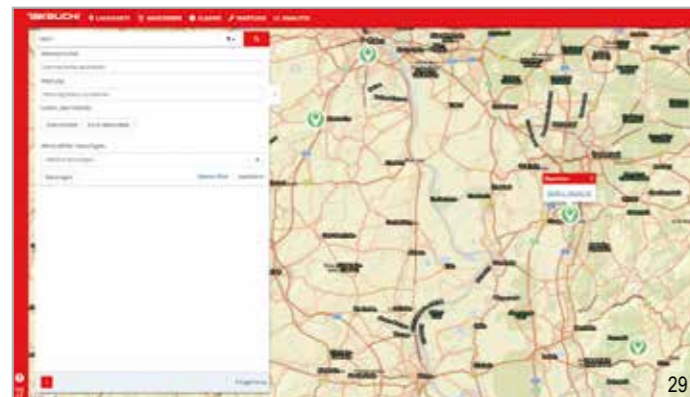
- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsets



28

GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geozonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geozone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen



29

ÜBER TAKEUCHI

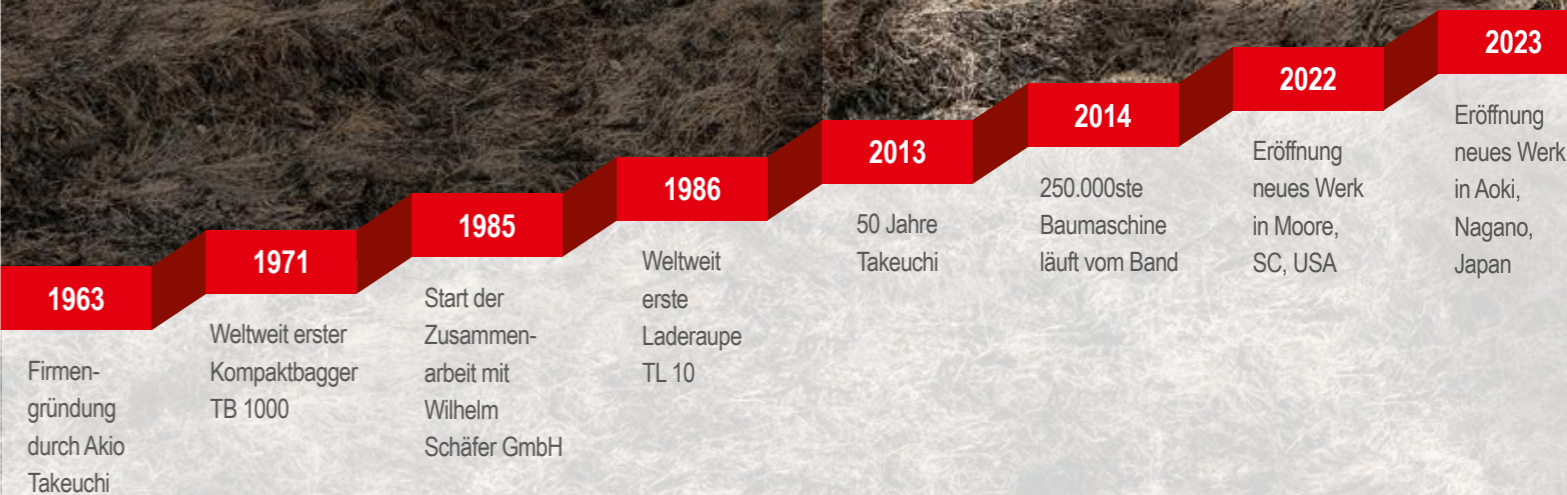
Schon mit der Gründung 1963 setzt sich Takeuchi ein klares Ziel: Das Unternehmen will Produkte hervorbringen, die den Bedürfnissen seiner Kunden bestmöglich entsprechen.

1971 entwickelt der Innovationsführer den ersten Kompaktbagger der Welt. 1986 konstruiert Takeuchi die erste kompakte Laderaupe, die sich ideal für den Einsatz auf schwierigem Gelände eignet – auch dies eine Weltneuheit. Beide Produkte verändern den globalen Baumaschinenmarkt grundlegend.

Auch heute sind Produktivität, Langlebigkeit, Bediener- und Wartungsfreundlichkeit die zentralen Werte des Unternehmens – sie zeichnen alle Baumaschinen von Takeuchi aus.

EIN PARADEBEISPIEL FÜR DIE STÄRKE VON TAKEUCHI: DER TB 370 W

- **FEINFÜHLIGE BEDIENUNG** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **HART IM EINSATZ** durch Planierschild mit Kastenprofil für hohe Verwindungssteifigkeit
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrissichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbereich
- **GERÄUMIG UND KOMFORTABEL** durch Fahrerkabine mit großem Türausschnitt und ergonomisch angeordneten Bedienelementen
- **GERINGE BEEINTRÄCHTIGUNG DES UMFELDS** durch nach oben verlegten Auspuff



STANDARD AUSRÜSTUNG DES TB 370 W

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1., 2., 3. + 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis komplett verlegt bis zum Löffelstiel mit Hochdruckabsperrhähnen
- 1. und 2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis proportional gesteuert und mit programmierbarer Druck- und Litermenge
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis proportional gesteuert und mit programmierbarer Litermenge
- Automatische Drucklosschaltung SP 1 und 2
- Druckspeicher zur Entlastung der Zusatzhydraulik
- Umschaltventil für drucklosen Rücklauf bei Hydraulikhammer-einsatz elektr. schaltbar
- Separate Fahrhydraulikpumpe
- 6 LED-Arbeitscheinwerfer an Ausleger und Oberwagen
- LED-Beleuchtung nach StVZO
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub-, Stiel- und Verstellzylinder

PLANIERSCHILD

- Parallelführung
- Zurrösen

FAHRWERK

- Tempomat mit 20-stufiger Einstellung
- Automatische Pendelachsarretierung
- Fußgasbedienung
- Kriech- und Straßengang
- Zwei Staufächer mit Bordwerkzeug und für Anschlagmittel

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotor
- DOC, DPF
- Abgasnorm Euro V
- Auspuffführung nach oben
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatisches Drehzahlreduzierungssystem
- 7 Hydraulikpumpen – Load-Sensing-System
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Automatische Kraftstoffentlüftung
- Elektr. Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung

KABINE

- Sicherheitskabine OPG, ROPS
- Luftgefederter Komfortsitz mit hoher Rückenlehne und Sitzheizung serienmäßig
- Multifunktionaler Joystick mit drei separaten prop. Ansteuerungen für 1., 2. und 4. Zusatzsteuerkreis
- 270°-Umfeldkamera
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit 2 Gasdruckfedern
- Getönte Kabinenscheiben
- Radio
- Getränkehalter
- Klimaautomatik
- Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Hydraulischen oder vollhydraulischen Schnellwechsler

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Ausstattung V1 um:

- Powertilt mit hydraulischem oder vollhydraulischem Schnellwechsler

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattung V3 um:

- Elektrische Greiferumschaltung in der Kabine (Umschaltung für den Betrieb von Schachtgreifern)

AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Ausstattung V1 um:

- Tiltrotator, fest angebaut

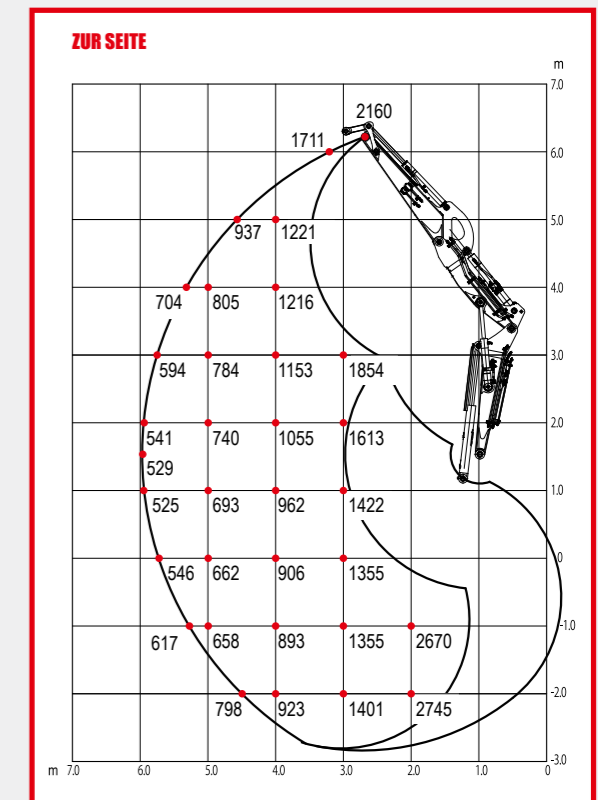
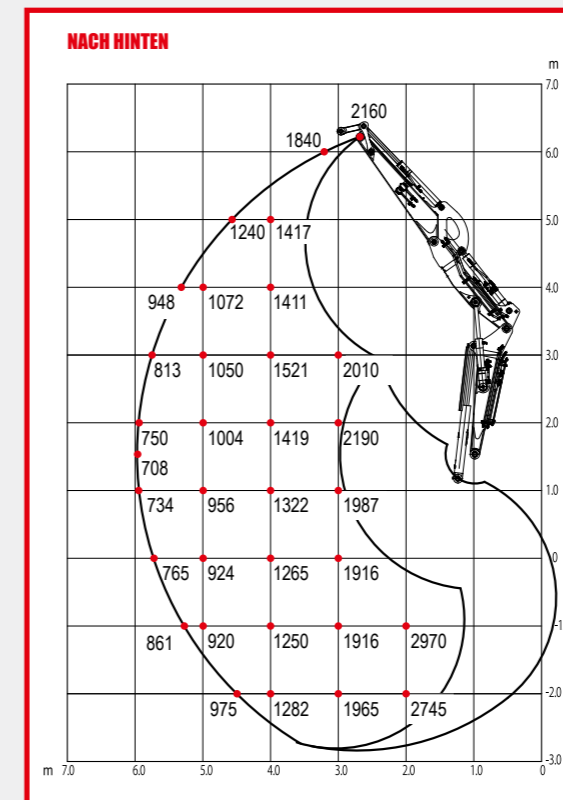
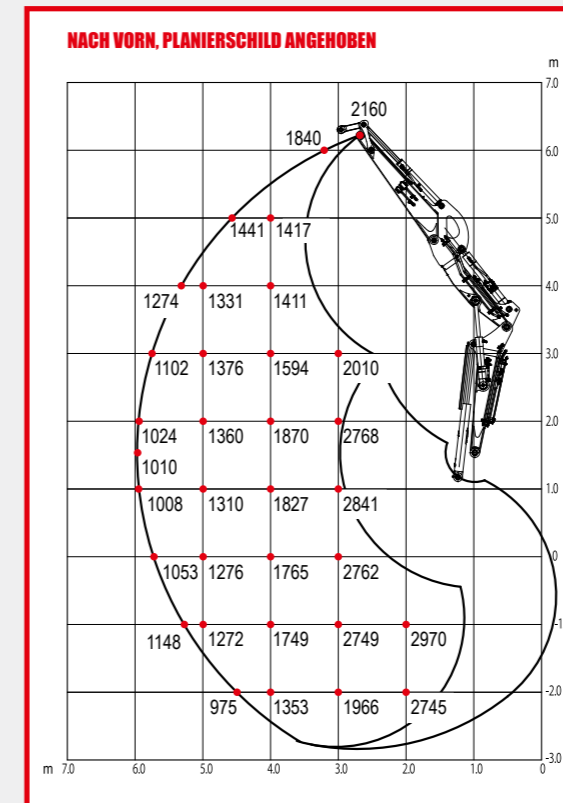
AUSSTATTUNGSVARIANTE V6

Erweitert die Ausstattung V1 um:

- Tiltrotator, Sandwichbau

DER LASTHEBEBETRIEB

TB 370 W



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – ohne Powertilt. Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN TB 370 W

TECHNISCHE DATEN

Maschinengewicht	kg	7.555
8-fach-Bereifung		7.50–15
Geräuschpegel LwA	dB(A)	99,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,8
Langsamfahrt 1	km/h	0–2,8
Schnellfahrt 1	km/h	0–10,0
Langsamfahrt 2	km/h	0–6,5
Schnellfahrt 2	km/h	0–20,0
Steigfähigkeit	Grad	30

MOTOR

Typ		V2607-TE5AB-BHTU-1
Leistung ISO 14396	kW/PS	54,6/74,2
Drehzahl	U/min	2.700
Hubraum	cm ³	2.615
Anzahl der Zylinder		4
Kühlwasser	l	12,0
Motoröl	l	10,2
Tankinhalt	l	110,0

HYDRAULIK

Hauptarbeitspumpe		Load-Sensing-Hydraulik
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	160,0 (24,5)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	30,6 (14,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	46,2 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	15,2 (3,5)
Max. Fördermenge (max. Druck P5 HST)	l/min (MPa)	80,0 (38,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P6 HST)	l/min (MPa)	17,2 (2,4)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	120,0 (24,5)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	55,0 (21,0)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis links/rechts	MPa	21,0
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	55,0 (21,0)
Hydrauliktankinhalt	l	65,5

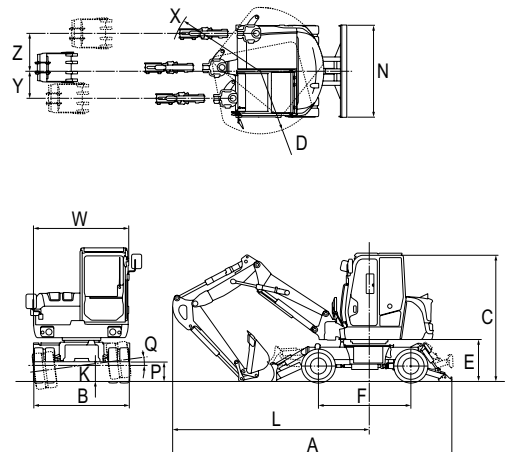
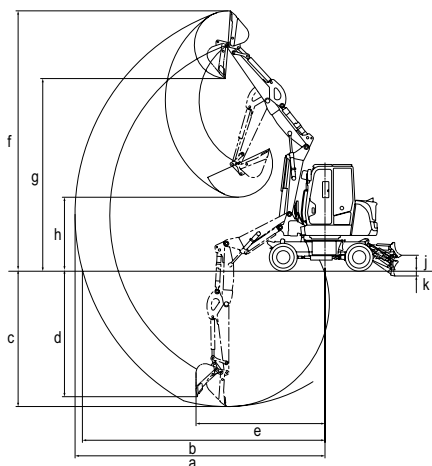
ARBEITSBEREICH

Max. Reichweite	a	mm	6.905
Max. Reichweite am Grund	b	mm	6.705
Max. Grabtiefe	c	mm	3.775
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	3.505
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	3.565
Max. Abstechhöhe	f	mm	7.160
Max. Überladehöhe	g	mm	5.290
Min. Überladehöhe	h	mm	2.010
Planierschild auf	j	mm	445
Planierschild ab	k	mm	130

ABMESSUNGEN

Transportlänge	A	mm	6.025
Gesamtbreite	B	mm	2.100
Gesamthöhe	C	mm	2.890
Schwenkradius hinten	D	mm	1.450
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	955
Radstand	F	mm	2.100
Bodenfreiheit	K	mm	205
Länge Achse–Hubarm horiz.	L	mm	4.030
Breite Planierschild	N	mm	2.100
Höhe Planierschild	P	mm	430
Pendelwinkel Achse	Q	Grad	7,5
Breite Oberwagen	W	mm	2.060
Schwenkradius rechts	X	mm	1.890
Auslegerversatz rechts	Y	mm	615
Auslegerversatz links	Z	mm	860

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.



Ihr zuständiger Händler

SCHÄFER

Wilhelm Schäfer GmbH
 Lise-Meitner-Straße 2 • 64646 Heppenheim
 Tel.: +49 (0) 6252/93 81 0 • Fax: +49 (0) 6252/93 81 19
 E-Mail: info@wschaefer.de • takeuchi.de